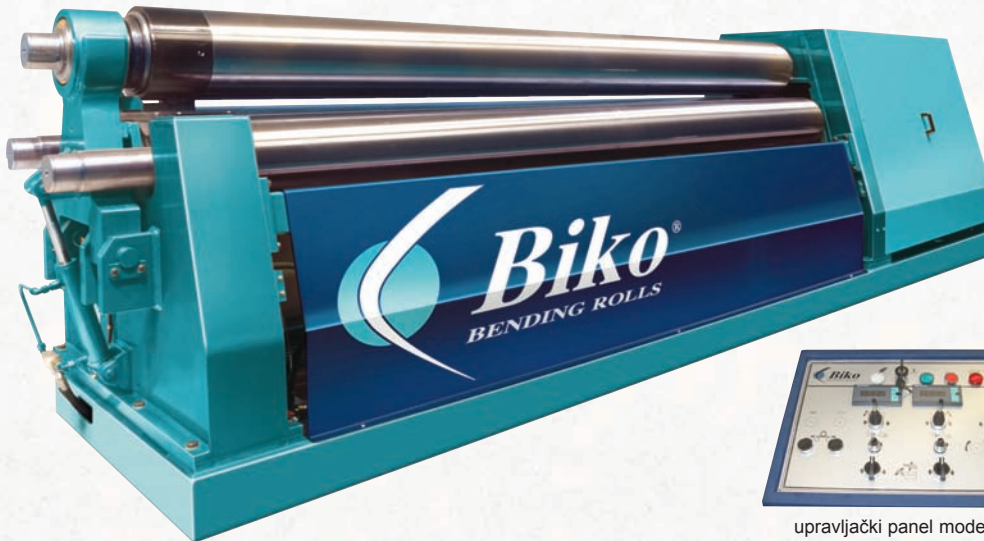


Hidraulički strojevi za kružno savijanje s 3 i 4 valjka

Firma BIKO je moderno poduzeće u sjevernoj Italiji (pokrajina Brescia), koje je specijalizirano prije svega za proizvodnju strojeva za kružno savijanje. Njihov proizvodni program obuhvaća sve tipove od mehaničkih do hidrauličkih strojeva za kružno savijanje s 3 i 4 valjka (jačina lima od 0,4 – 7,0 mm). Nadalje strojevi za savijanje mogu biti opremljeni s CNC-upravljanjem ili CNC- grafičkim upravljanjem.



Stroj za kružno savijanje s 3 valjka – model: B3



upravljački panel model: 3 B

Modeli: B 3 i B 4 u slijedećoj izvedbi:

- automatsko uravnoteživanje valjaka
- hidraulička brava valjka
- hidrauličko upravljanje na titrajućoj konzoli
- tlačni ventili protiv preopterećenja
- ISO 900 komponente
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba

Prednosti:

- savijanje oba kraja u 2 stupnja bez vađenja lima
- idealno za konusno savijanje
- savijanje tanjih i jačih limova
- savijanje manjih i većih promjera

Glavne karakteristike strojeva za kružno savijanje s 3 i 4 valjka:

- stabilna struktura koja osigurava visoku preciznost i pouzdanost
- čvrstoća i jakost brave valjka sprječavaju poprečno gibanje gornjeg valjka
- valjci izrađeni od čelika
- hidraulički pokreti osiguravaju maksimalnu snagu savijanja bez gubitka energije i preopterećenja mehaničkih komponenta
- velike dimenzije krajeva valjaka i kugličnih ležajeva
- direktan prijenos okretanja valjaka kako bi se postigao visoki zakretni moment
- automatska paralelnost valjaka za perfektnu i trajnu paralelnost bočnih valjaka
- automatsko izjednačavanje brzine bočnih valjaka za najbolju raspodjelu zakretnog momenta bez manualnog namještanja, osobito kod konusnog savijanja
- pokretni upravljački pult, smješten na prednjoj strani stroja
- centralni sustav podmazivanja olakšava održavanje
- komponente ISO 9000
- sigurnosna linija štiti korisnika od pristupa opasnim zonama

Stroj za kružno savijanje s 4 valjka – model: B4



upravljački panel model 4 B

Prednosti:

- obostrano savijanje bez vađenja i ponovnog stavljanja lima
- savijanje praktički bez ravnih bridova
- dvostruko brži od stroja s 3 valjka
- valjak B može se koristiti kao graničnik
- idealno za male i velike promjere
- savijanje tanjih i jačih limova

Moguće varijante za isporuku:

Pogonski bočni valjak kod modela B 4

Kako bi se mogli obraditi tanji lim,ovi ili limovi sa zaštitom, kao što su VA-limovi, nudi se dodatan pogon jednog bočnog valjka. Ovaj dodatan pogon bočnog valjka isto tako služi za lakše kružno savijanje konusa. Pogon bočnog valjka odvija se isto tako preko dodatnog hidro-motora s planetnim prijenosom, koji je pomoću pri-rubnice direktno spojen na valjak.

Smjer konusnog savijanja kod modela B 4

Bočnu su valjci postavljeni ukoso od komandnog stola preko potencijometra.

Induktivno ojačani valjci:

Valjci su induktivno ojačani dubinom od 2-3 mm. Ovo Vam savjetujemo ako se obrađuju ekstremno čvrsti čelici, savijaju konusi, ili obrađuju limovi s kratkim dužinama i velikim debljinama lima, tako da nastaje velika tlačna sila na male dijelove valjaka.

daljnji poseban pribor:

- centralni uređaj za pridržavanje
- ulazne podloge valjka
- CNC-upravljanje
- bočni podupirači
- digitalni displej