



## **GASPARINI** *„...prvi rez mora odgovarati“*

Točnost i kvaliteta dijelova od lima počinje rezanjem. Tvrtka GASPARINI razvila je sustav vodilica, koji za razliku od tradicionalnih vodilica polugu za rezanje vode po cijeloj dužini rezanja. Obje opružno prednapete plosnate vodilice na desnoj i lijevoj strani vode polugu za rezanje na vodećoj ploči, koja je zavarena paralelno sa smjerom rezanja. Naše preko 30 godina dugo iskustvo u izradi škara za lim nudi do u detalje promišljenu konstrukciju. Moguća je i varijanta s povećanim bočnim istakom. Serija modela CO izrađuje se hidraulikom smještenom na gornjoj strani i gornjim pogonom. Stoga se mogu bez problema ugraditi uređaji za istovar i držanje u visini.

### **Postolje stroja:**

Postolje stroja sastoji se od zavarene konstrukcije cjelovitog čelika s osiguračem od preopterećenja i hidrauličkim uređajem, koje se ne treba održavati. Postolje čvrste konstrukcije stola škara i spojnih traverza stoji na oba bočna držača. To rezultira čvrstom čeličnom konstrukcijom otpornom na uvijanje.

### **Poluga za rezanje:**

Direktno podupiranje poluge za rezanje na području rezanja garantira konstantan rez na cijeloj dužini rezanja škara za lim. Odstupanje poluge za rezanje prema nazad kompenzira se centralno montiranim valjkastim vodilicama, koje istovremeno služe za podupiranje poluge za rezanje, kako bi se spriječilo naginjanje prema nazad.

### **Koncept:**

Ovaj koncept osigurava, da poluga za rezanje leži u potisnoj osovini cilindra, te na taj način ne dolazi do transversalnih sila. Na taj se način višestruko povećava vijek trajanja cilindara, brtvila i noževa, te garantira dug vijek trajanja vodilica i paralelnog klizača.

### **Stražnji graničnik:**

Šina graničnika sastoji se od pojedinačnih segmenata, koji su zavareni s vratilom, te nakon spajanja donjih držača zaokrenuti prema dolje. Na taj se način sprječava stiskanje spoja između graničnika i donjeg noža. Stražnji graničnik smješten je na stražnjem nosaču, te na taj način osigurava točno udaranje lima, neovisno o rezu i kutu rezanja. Škare za lim serije modela CO mogu se isporučiti s obimnim priborom ovisno o potrebama klijenata.



### **Veličine strojeva koje se mogu isporučiti:**

- dužine od 2.000 do 6.000 mm
- snage rezanja ( $R=42 \text{ kg/mm}^2$ ) od 4 – 32 mm

## **GASPARINI** „...neki drugi svijet tehnologije obrade bridova“

Tvrtka „GASPRINI“ svoja istraživanja i razvoj svjesno smješta na područje obrade lima neovisno o poslužitelju i materijalu. Razvojni je odjel posljednjih godina od ideja razvio kreativan i inovativan pribor s ciljem razvoja perfektne tehnologije u skladu sa zahtjevima korisnika.

### **GASPARINI u brojkama:**

- više od 7.000 strojeva širom svijeta
- 140 djelatnika
- 1700 m<sup>2</sup> proizvodne površine (u 3 pogona)
- 28 godina tradicije izlaganja na sajmovima
- 36 zemalja u koje izvozi svoje proizvode s 80 predstavništva
- više od 5800 klijenata širom svijeta
- godišnji prosjek od 420 strojeva
- 4000 m<sup>2</sup> uredske površine
- tvrtke kćeri u Aziji, SAD-u i Južnoj Americi
- 50 godina tvrtke GASPARINI

GASPARINI Vam nudi rješenje kako direktno postići perfektne konačne rezultate bez gubljenja vremena na pokušaje savijanja i bez velikog otpada! S dosad jedinstvenim i revolucionarnim inovacijama! Zahvaljujući perfektnoj harmoniji ovog razvoja može se garantirati precizan kut savijanja, kao i apsolutna paralelnost linije savijanja na ukupnoj liniji savijanja, neovisno o jačini i dužini lima, kvaliteti materijala, kao i poziciji savijanja.



### **Veličine strojeva koje se mogu isporučiti:**

- dužine od 1.250 mm – 8.000 mm
- snage od 25 to – 1.000 to