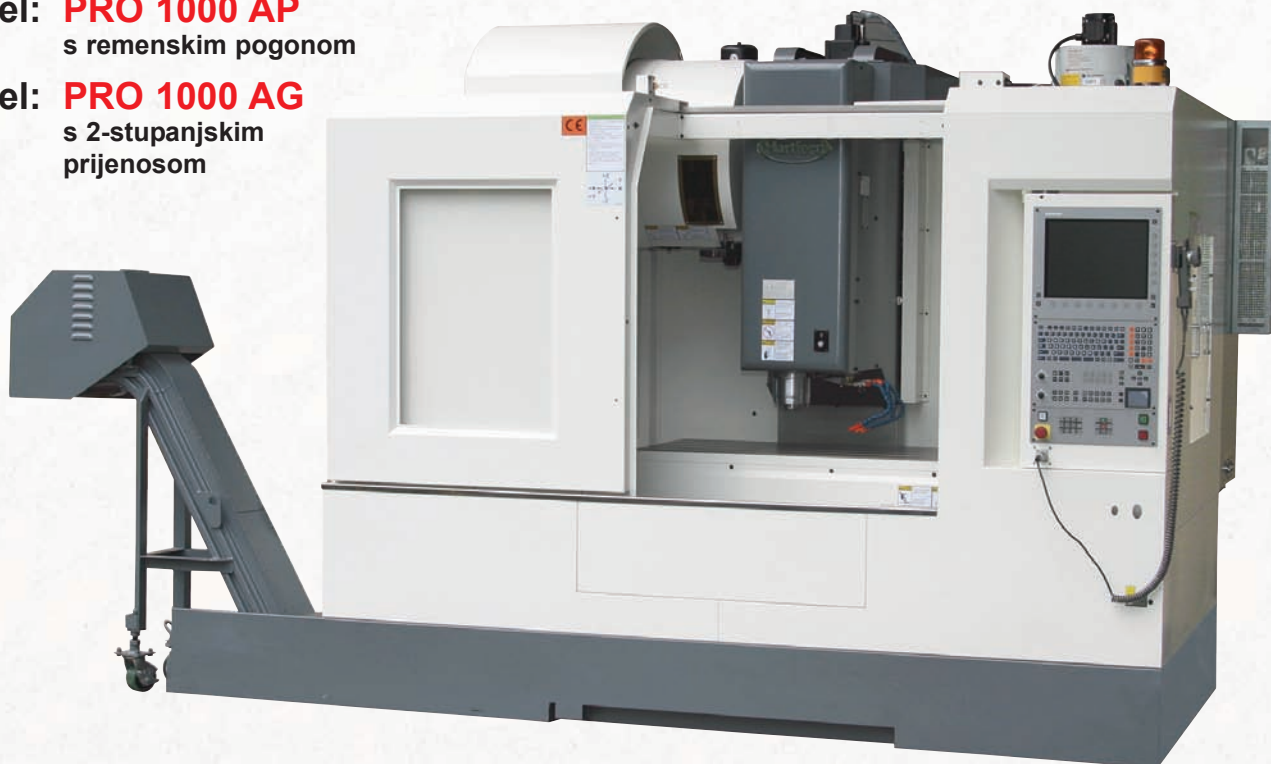


model: **PRO 1000 AP**
s remenskim pogonom

model: **PRO 1000 AG**
s 2-stupanjskim
prijenosom



Opis stroja:

PRO-100 AP ima stabilnu konstrukciju i plosnate vodilice. Ovo je proizvodni stroj općenito zaproizvodnju u strojarstvu i formiranju, kako za izradu malih, tako i velikih serija.

Masivan stator u T-obliku osigurava velike brzine vretena i pomaka.

Izbalansirano precizno vreteno s velikim zakretnim momentom i mak. brojem okretaja od 12.000 okr./min. daje potrebnu fleksibilnost za široku paletu mogućnosti obrade.

Direktan pogon u Z-osovini omogućava konstantno i pouzdano kretanje osovine. Stroj se serijski oprema s HEIDENHAIN- upravljačkim sustavom iTNC 530. Linearni mjerni sustav i digitalni pogon osiguravaju trajnu točnost, čak i u najtežim uvjetima korištenja.

Rashladne sapnice na obodu glavnog vretena osiguravaju optimalno dovođenje rashladnog sredstva na oštricu alata.

U stroju je integriran i takozvani pištolj za ispiranje, koji služi za čišćenje izradaka, odnosno unutrašnjosti stroja.

sa sljedećim priborom:

- HEIDENHAIN upravljački sustav iTNC 530 Digital
- HEIDENHAIN pogonski motori
- HEIDENHAIN linearni mjerni sustavi
- prenosivo električno ručno kolo
- transporter strugotina uključujući spremnik za vodu s povratnom vezom
- uređaj za ispiranje strugotina
- snaga pumpe pod visokim pritiskom za unutarnje hlađenje vretena 20 bara
- plosnate vodilice
- hlađenje ulja za glavno vreteno
- skladište alata s dvostrukim hvataljkama
- bočna vrata za obradu dugih izradaka
- elektro-naprava s klima-uređajem
- odvojeni transformator za napajanje
- pneumatsko odvajanje strugotina na vretenu
- uređaj za rashladno sredstvo
- osvjetljenje
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba

Hartford

Konstrukcijske karakteristike:

- masivna konstrukcija lijeva
- plosnate vodilice
- teleskopski pokrov vodilica
- kuglična valjkasta vretena Ø 40 mm u X-, Y- i Z-osovini
- rotacijsko skladište alata za 24 mjesta
- izmjenjivač alata pomoću dvostruke hvataljke
- potpuna oplata stroja s bočnim vratima za dugačke izradke
- automatsko centralno podmazivanje
- velikodušno dimenzioniran otvor vrata za utovar radnog stola

Tehnički podaci		PRO 1000 AP	PRO 1000 AG	
Stol	Površina za učvršćivanje	1.150 × 600	1.150 × 600	mm
	T-utori (vel. × broj × razmak)	18 × 5 × 120	18 × 5 × 120	
Procesni put	Mak. opterećenje stola	700	700	kg
	X- / Y- / Z-osovina	1.000 / 600 / 630	1.000 / 600 / 630	mm
	Razmak: nos vretena/površina stola S/A	100 – 730	100 – 730	mm
Vreteno glodalice	Razmak: sredina vretena/stup	650	650	kg
	Konus vretena	40 / 69871	40 / 69871	ISO / DIN
	Raspon broja okretaja mak.	12.000	8.000	Ok. / min.
Pomaci	Brzina pomaka	1 – 12.000	1 – 12.000	mm / min.
	Brzi hodovi X-/Y-/Z-osovina	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20	m / min.
Skladište alata	Mjesta skladištenja	24	24	broj
	Mak. težina izratka	6	6	kg
	Mak. dimenzije izratka (Ø × dužina)	90 × 300	90 × 300	mm
Motori	Pogonski motor vretena	12,5	12,5	kW
	Pogoni X-, Y-, Z-osovine	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN	
Ostalo	Potreban komprimirani zrak	6,5	6,5	bara
	Uzimanje el. energije	29	29	kVA
	Dimenzije (dužina × dubina)	2.900 × 2.500	3.200 × 2.250	mm
	Min./mak. visina	2.200/2.850	2.200/2.850	mm
	Težina stroja	6.000	6.000	kg