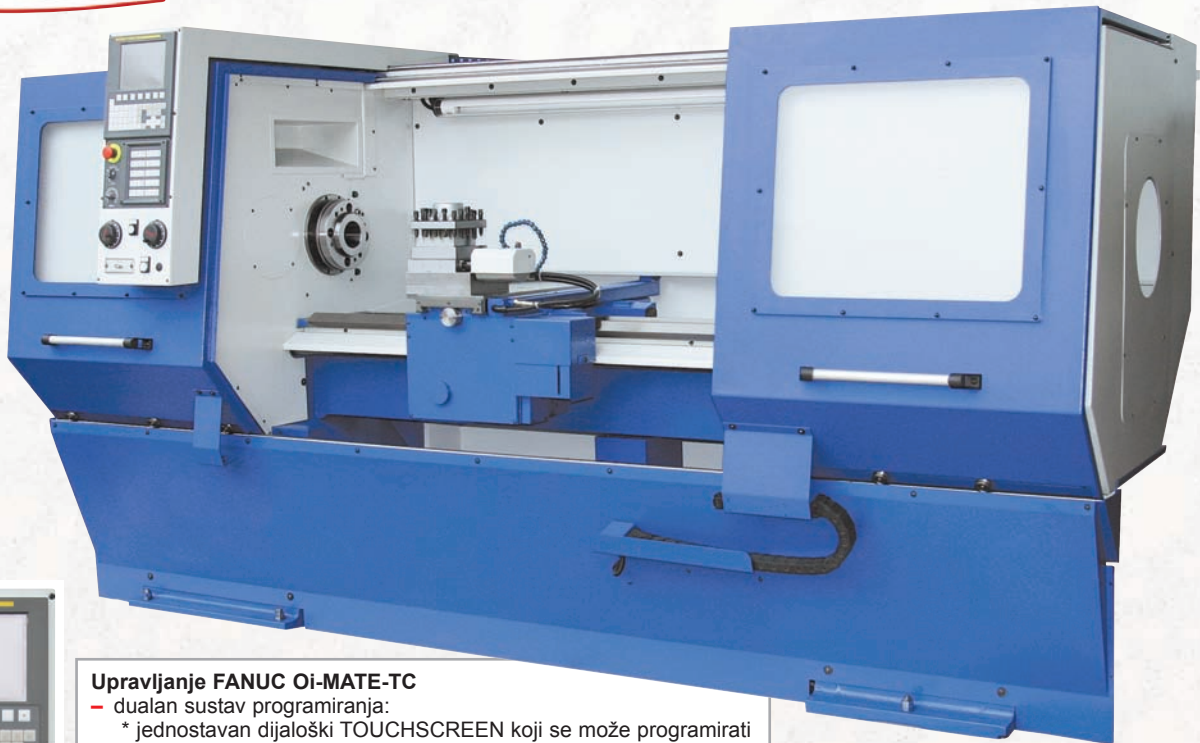




model: **SMART TURN-6/200**
model: **SMART TURN-6/225**

model: **SMART TURN-6/260**
model: **SMART TURN-6/310**



Upravljanje FANUC Oi-MATE-TC

- dualan sustav programiranja:
 - * jednostavan dijaloški TOUCHSCREEN koji se može programirati
 - * standard ISO programiranje s G + F funkcijama
- velika memorija s PCMCIA-karticom
- najjednostavnije rukovanje preko profilnih upravljačkih jedinica
- kompletno područje upravljačkih jedinica za stezanje i zakretanje:
 - * upravljačke jedinice za zakretanje za unutrašnju i vanjsku, finu i grubu obradu
 - * planske upravljačke jedinice za unutrašnju i vanjsku, finu i grubu obradu
 - * profilne upravljačke jedinice za unutrašnju i vanjsku, finu i grubu obradu
 - * ubodne upravljačke jedinice za unutrašnju i vanjsku, finu i grubu obradu
 - * upravljačke jedinice za bušenje i navoje za unutrašnju i vanjsku, finu i grubu obradu
- mogućnost spajanja svih programiranih upravljačkih jedinica za kompletnu obradu

u slijedećoj izvedbi:

- FANUC upravljački sustav Oi-MATE-TC s touch-screen-monitorom na pomičnom panelu
- automatski čelični držač s 4 pozicije
- automatsko podmazivanje ležišta postelje
- elektronsko ručno kolo X- i Z-osovine
- potpuno zatvoren radni prostor
- posuda za skupljanje strugotina
- uređaj za rashladno sredstvo
- osvjjetljenje
- tehnička dokumentacija
- CA-izvedba

Tehnički podaci	200	225	260	310	
Visina šiljaka	200	225	260	310	mm
Razmak između šiljaka	1.000	1.500	1.500	2.000	mm

Promjer tokarenja:					
Iznad postelje	400	450	530	620	mm
Iznad uzdužnog klizača	370	410	475	580	mm
Iznad poprečnog klizača	210	260	315	415	mm
Širina postelje	300	300	350	350	mm

Vretenište:					
Provrt vretena	65	65	80	105	mm
Pričvršćivanje vretena DIN 55027	6	6	8	8	KK
Morseov konus glavnog vretena	5	5	5	5	MK
Stupnjevi broja okretaja vretena	2				
I stupanj	0 – 675	0 – 675	0 – 564	0 – 564	Ok./min.
II stupanj	675 – 3.000	675 – 3.000	564 – 2.500	564 – 2.000	Ok./min.

Pomaci:					
Pomaci Z, X	0 – 10.000	0 – 10.000	0 – 10.000	0 – 10.000	mm/min.
Brzi hod Z, X	10	10	10	10	m/min.

Jahač:					
Promjer pinole	68	68	82	82	mm
Putanja pinole	220	220	235	235	mm
Morseov konus pinole	4	4	5	5	MK
Snaga glavnog motora	7,5	7,5	11,0	11,0	kW
Posmična snaga uzdužno	9.047	9.047	9.047	9.047	N
Posmična snaga poprečno	4.524	4.524	4.524	4.524	N

Dimenzije:					
Dužina × dubina	2.570 × 1.375	3.280 × 1.375	3.320 × 1.430	3.700 × 1.430	mm
Visina	1.675	1.675	1.840	1.840	mm
Težina stroja	2.180	2.650	3.095	3.510	kg

karakteristike:

- potpuno zatvoren radni prostor
- automatski čelični držač s 4 pozicije
- konstantan broj okretaja vretena preko dva prigranska stupnja automatsko prebacivanje veze s konstantnom brzinom rezanja
- glavno vreteno ojačano i izbrušeno
- zupčanici i osovine ojačani kromom-niklom-čelikom i izbrušeni
- pinola jahača ojačana i izbrušena

