

## Posebne karakteristike:

- **automatski vertikalni pomak** sa slijedećim radnim koracima
  - brzi hod vertikalno do izratka
  - prijelaz na fino brušenje
  - prijelaz na grubo brušenje
  - obrada grubom brusnom pločom
  - povratni hod na početnu poziciju
- točnost prema **DIN 8632**
- **osnovno tijelo stroja** od dvostruko ojačanog lijeva
- **visokokvalitetno vreteno** bez održavanja, trajno podmazano
- **plosnate i V-vodilice** za uzdužni put, sve **vodilice ručno očišćene**
- **Stabile Quer- und Vertikalführungen**
- **automatsko centralno podmazivanje** u svim osovinama i vodećim vretenima
- **odvojena hidraulička jedinica**, stoga je bolji efekt hlađenja hidrauličkog ulja kao i izbjegavanje prijenosa vibracija na stroj

# PSGC

## u slijedećoj izvedbi:

- **automatski vertikalni pomak**
- elektromagnetska stezna ploča 500 × 1.000 mm s ispravljačem i demagnetizatorom
- kompletni hidraulički i elekrouređaj
- naprava za izvlačenje za montažu na stol
- prirubnica brusne ploče
- brusna ploča
- jezičac za balansiranje
- vaga za balansiranje za uređaj za rashladno sredstvo s papirnatim filtrom i magnetskom odvajalicom (kapacitet 100 l)
- paralelna naprava za izvlačenje
- električno ručno kolo
- osvjetljenje
- nožice za točno postavljanje
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba



# PROTH



## Automatski vertikalni pomak

- automatsko pomicanje brzine
- najmanja ulazna vrijednost 0,001 mm
- ciklus grube/fine obrade do 0,099 mm
- moguć prekid ciklusa
- obrada površina grubom brusnom pločom
- automatsko vraćanje vretena nakon kraja ciklusa
- zaustavljanje vretena nakon kraja ciklusa

Tehnički podaci	50100 AHR	50120 AHR	50150 AHR	60120 AHR	60150 AHR	60220 AHR	
Veličina stola	500 × 1.000	500 × 1.200	500 × 1.500	600 × 1.200	600 × 1.500	600 × 2.200	mm
Mak. procesni putovi (Y, X)	560 × 1.150	560 × 1.350	560 × 1.650	660 × 1.350	660 × 1.650	660 × 2.350	mm
Mak. razmak nos vretena / stol	700	700	700	700	700	700	mm
težina elektromag. ploče	265	315	450	415	535	760	kg
Ugradna visina stola	522	522	522	522	522	522	mm
<b>Brusna ploča:</b> serijski	355 × 50 × 127	355 × 50 × 127	355 × 50 × 127	355 × 50 × 127	355 × 50 × 127	355 × 50 × 127	mm
<b>Pomaci:</b>							
Hidraul. uzdužni pomak	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	m/min.
Poprečni pomak korak po korak	0,1 - 15	0,1 - 15	0,1 - 15	0,1 - 15	0,1 - 15	0,1 - 15	mm/zamah
Kontinuirani poprečni pomak	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500	mm/min.
Ručno okretanje poprečno	5	5	5	5	5	5	mm/Ok.
Podjela poprečno	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	mm
Ručno okretanje vertikalno	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	mm/Ok.
Podjela vertikalno	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	mm
<b>Elektronički vertikalni pomak AD 1:</b>							
Najmanji ulazni korak	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	mm
Ciklus grube/fine obrade do	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Mak. fini pomak	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	mm/zamah
Broj okretaja vretena	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	mm/Ok.
<b>Motori:</b>							
Motor vretena	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	kW
Motor hidrauličke pumpe	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	kW
Motor poprečnog pomaka	0,7	0,7	0,7	0,4	0,4	0,4	kW
<b>Dimenzije (Dužina × Sirina)</b>							
visina	3.400 × 2.200	4.600 × 2.200	5.300 × 2.200	4.600 × 2.300	5.300 × 2.300	6.400 × 2.300	mm
Težina stroja	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	mm
	5.800	6.100	7.000	6.500	7.400	8.900	kg