



model: **PSGS 2550 AH**
 model: **PSGS 3060 BH**
 model: **PSGS 4080 AHR**



u sljedećoj izvedbi:

- automatski vertikalni pomak
- elektromagnetska stezna ploča
- automatski demagnetizator
- uređaj za rashladno sredstvo s papirnatim filtrom i magnetskom odvajalicom (kapacitet 100 l)
- paralelna naprava za izvlačenje (montaža na glavu)
- prirubnica brusne ploče
- vaga za balansiranje brusne ploče
- jezičac za balansiranje
- osvjetljenje
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba

Tehnički podaci	PSGS 2550 AH	PSGS 3060 BH	PSGS 4080 AHR	
Radno područje:				
Veličina stola	250 × 500	300 × 600	400 × 800	mm
Magnetna ploča	250 × 500	300 × 600	400 × 800	mm
Mak. procesni putovi (Y, X)	280 × 600	340 × 700	460 × 900	mm
Razmak sredina vretena / stol	490	600	600	mm
Mak. težina izratka	200 – 320	250 – 320	500 – 730	kg
Ugradna visina magnetne ploče / brusilice	312	422	422	mm
Brusna ploča	355 × 25 × 127	355 × 38 × 127	355 × 38 × 127	mm
Pomaci:				
Hidraul. uzdužni pomak	1 – 25	1 – 25	1 – 25	m/min.
Intermittent poprečni pomak (elektromehanički), po zamahu	0,1 – 10	0,1 – 10	0,1 – 10	mm
Kontinuirani poprečni pomak (elektromehanički), po zamahu	1.000	1.000	1.000	mm/min.
Okomiti pomak	–	1	1	mm/Ok.
Podjela na okomitom ručnom kolu	0,005	0,005	0,005	mm
Poprečni pomak	4	4	4	mm/Ok.
Podjela na poprečnom ručnom kolu	0,02	0,02	0,02	mm
Elektronički vertikalni pomak:				
Najmanji ulazni korak	–	0,001	0,001	mm
Ciklus grube/fine obrade do	–	0,001	0,001	mm
Motori:				
Motor vretena	2,2	3,7	3,7	kW
Motor hidrauličke pumpe	0,75	0,75	0,75	kW
Motor poprečnog pomaka	0,35	0,35	0,35	kW
Vreteno:				
Broj okretaja vretena	1.500	1.500	1.500	Ok./min.
Dimenzije:				
Dužina / širina	1.770 / 1.500	2.300 / 1.850	2.300 / 1.900	mm
Visina	1.950	2.100	2.100	mm
Težina stroja	1.350	1.900	2.800	kg



Automatski vertikalni pomak

- automatsko pomicanje brzine
- najmanja ulazna vrijednost 0,001 mm
- ciklus grube/fine obrade do 0,099 mm
- moguć prekid ciklusa
- obrada površina grubom brusnom pločom
- automatsko vraćanje vretena nakon kraja ciklusa
- zaustavljanje vretena nakon kraja ciklusa

Posebne karakteristike:

- **automatski vertikalni pomak** sa sljedećim radnim koracima:
 - brzi hod vertikalno do izratka
 - prijelaz na grubo brušenje
 - prijelaz na fino brušenje
 - obrada grubom brusnom pločom
 - povratni hod na početnu poziciju
- točnost prema **DIN 8632**
- **osnovno tijelo stroja** od dvostruko ojačanog lijeva
- **visokokvalitetno vreteno** bez održavanja, trajno podmazano
- **plosnate i V-vodilice** za uzdužni put, sve vodilice ručno očišćene
- stabilne **poprečne i vertikalne vodilice**
- **automatsko centralno podmazivanje** u svim osovinama i vodećim vretenima
- **odvojena hidraulička jedinica**, stoga je bolji efekt hlađenja hidrauličkog ulja kao i izbjegavanje prijenosa vibracija na stroj