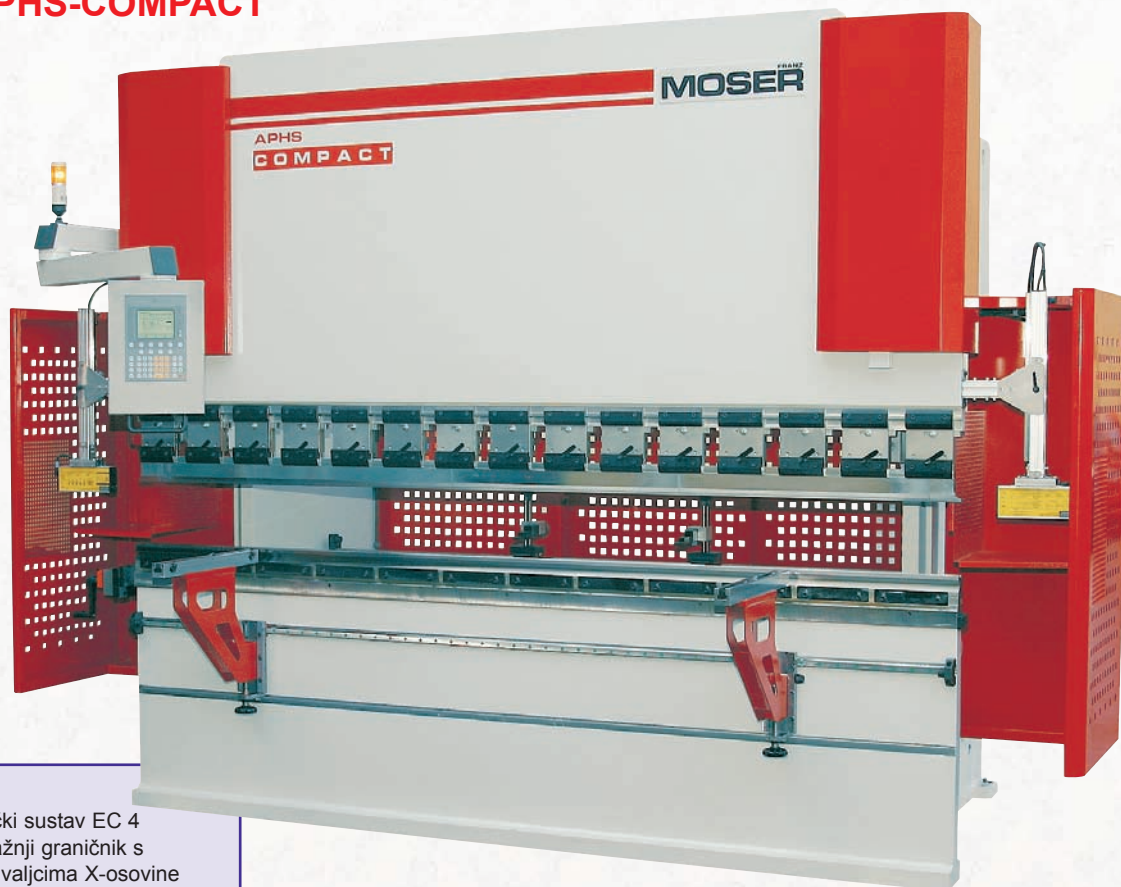


## model: **APHS-COMPACT**

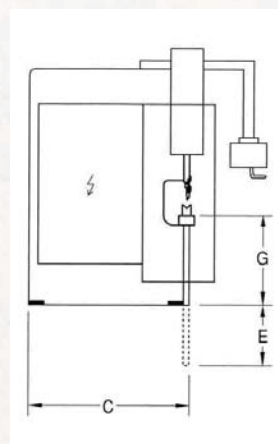
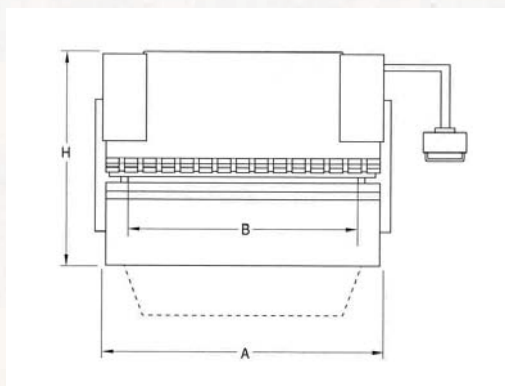


### u slijedećoj izvedbi:

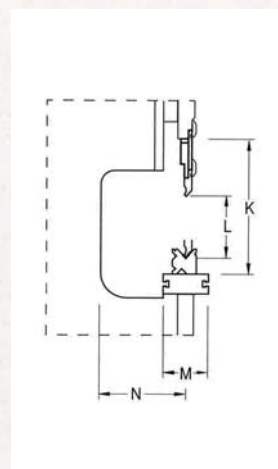
- ESA CNC upravljački sustav EC 4
- CNC-upravljeni stražnji graničnik s kuglično valjkastim valjcima X-osovine 650 mm
- WILLA manualno podesivo zaobljavanje stola
- AKAS laserski osigurač
- bočne i stražnje sigurnosne pokrivne ploče
- dva držača na linijskim vodilicama
- gornje sistematsko zatezanje alata s manualnim brzim stezanjem
- donje sistematsko zatezanje alata
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba
- boje: RAL 3001 – signalno crvena  
RAL 7035 – svjetlo siva

### alatna oprema:

- gornji alat, sistemski podijeljen
- donji alat s 4 V-otvora, sistemski podijeljen



Tehnički podaci	APHS-COMPACT	3106×120	3108×150	3110×180	3710×220
tlak prešanja	t	120	150	180	220
Radna dužina	mm	3.100	3.100	3.100	3.700
Snaga priključka motora	kW	11	11	15	18,5
Volumen uljnog spremnika	l	170	180	210	260
Brzina polaska	mm/sec.	80	80	80	90
Radna brzina	mm/sec.	9,6	7,7	7,7	7,6
Brzina vraćanja	mm/sec.	80	80	80	60
Dužina brida	(A) mm	3.100	3.100	3.100	3.700
Pobjeg statora	(B) mm	2.550	2.550	2.550	3.250
Dubina statora	(C) mm	1.600	1.620	1.630	1.750
Visina stola	(G) mm	870	870	880	880
Visina stroja	(H) mm	2.550	2.580	2.600	2.700
Ugradna visina	(K) mm	505	510	500	505
Zamah	(L) mm	260	260	260	260
Širina stola	(M) mm	60	60	90	90
Istak	(N) mm	350	350	350	350
Težina stroja	kg	9.000	10.000	11.500	14.500





- numeričko, kompaktno CNC-upravljanje s 4 osovine (Y1, Y2, dva graničnika, ispuščenje)
  - automatsko obračunavanje rezultata savijanja s upozorenjem kolizije
  - grafički unos alata
  - kontrola podataka, automatsko obračunavanje pozicije R-osovine, sile prešanja, ispuščenja
  - kapacitet memorije: mak. 7000 programa po 80 kretanja
  - svaki se programski korak može ponoviti mak. 99 puta
  - prijenos izradaka načinjenih na PC-u pomoću USB-a na upravljanje (potreban je eksterni softver – moguća varijanta za isporuku)
  - programiranje moguće po izboru pomoću unosa kutova (zračno savijanje) ili-ili apsolutnih pozicijskih vrijednosti (kovanje, savijanje...)
- korisnik uvijek ima direktan pristup slijedećim parametrima: dužina savijanja, debljina materijala, čvrstoća, alat, metoda savijanja, zakretna točka, točka stezanja, sila prešanja, brzina prešanja, vraćanje stražnjeg graničnika, vrijeme zadržavanja, usporavanje, put smanjivanja savijanja, otvor, korekcije
  - moguće manualno pokretanje osovina
  - USB sučelje za lakšu kontrolu izrađenih programa, alata i parametara stroja.



### **AKAS – laserski osigurač prednost:**

Greda za prešanje može se i u brzom hodu aktivirati nožnom pedalom, tako da kompletni radni proces može izvesti jedan poslužitelj.



### **CNC-upravljeni stražnji graničnik s kuglično valjkastim valjcima X-osovine 650 mm**

Razdjeljivači stražnjeg graničnika na linearnim vodilicama, koji se na cijeloj širini i u svakoj poziciji mogu podešavati s prednje strane.

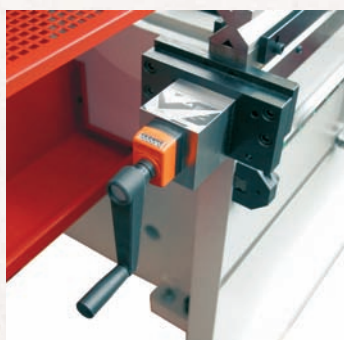
Podešavanje visine razdjeljivača stražnjeg graničnika izvodi se preko vretena.

Fino podešavanje razdjeljivača u X-smjeru izvodi se pomoću nonijskog vijka.



### **elektro-ormarić**

CNC-upravljački sustav u kombinaciji s PILZ-SPS omogućava optimalnu suradnju hidrauličkih i elektroničkih komponenata.



### **WILA manualno zaobljavanje stola**



### **WILA ispušćeni stol s CNC-upravljanjem (moguća varijanta)**



### **Stražnji graničnik s X-R-osovinom (moguća varijanta)**

- može se premjestiti preko kuglično-rotirajućih vretena
- podešiv s motorom s istosmjernom strujom
- dva razdjeljivača graničnika na linearnim vodilicama koja se mogu podešavati sprijeda

**područje:** X-osovina: 650 mm  
R-osovina: 160 mm

**brzina kretanja (mak.):**  
X-osovina: 350 mm/s  
R-osovina: 240 mm/s

**točnost pozicioniranja:**  
X-osovina: ± 0,03 mm  
R-osovina: ± 0,05 mm