

# Teški tokarski strojevi (tokarilice) s elektroničkim upravljanjem

modeli: **TUR 1150 MN - TUR 1350 MN - TUR 1550 MN**



## Opis stroja:

FAT TUR MN serija strojeva je kombinacija tradicionalnih i CNC-tokarskih strojeva. TUR MN tokarski stroj opremljen je Siemensovim upravljačkim sustavom 840 D SL Turn manual, i s AC servo-pogonom, te predstavlja proizvodni stroj kako za pojedinačnu proizvodnju, tako i za male serije kompleksnih dijelova.

Pomoću mnogobrojnih varijanti opreme, kao što su zakretna zahvatna glava ili hidraulički jahač, automatski mjenjač stupnjeva prijenosa, 8-struki alatni revolver s ili bez pogonskih alata stroj može efikasno raditi kao i moderni CNC-tokarski stroj.

Kruta i široka postelja stroja iz jednog dijela „Monobloc“ načinjena je od visokovrijednog perlitnog finog lijeva. Predimenzionirane vodilice postelje garantiraju visoku čvrstoću i preciznost pri obradi i brinu se za najbolju obradu površine izratka.

Transporter strugotine se nalazi na prednjoj strani stroja, te je na taj način integriran u postelju stroja. Praksa je pokazala da se većina strugotina skuplja na prednjoj strani postelje. Strugotine, koje padaju straga skupljaju se u posudu za strugotine. Uklanjanje strugotina je optimalno i usporediv s onim kod strojeva sa poprečnom posteljom. Vrijeme za uklanjanje strugotina je smanjeno, te na taj način povećana produktivnost.

## Konstruktivske karakteristike:

- stroj s čvrstom i širokom posteljom stroja iz jednog dijela „Monobloc“ (širina postelje 1.020 mm)
- zbog svoje jedinstvene konstrukcije postelje i transportera strugotina strugotine se mogu optimalno ukloniti
- X-osovina ima direktan mjerni sustav
- promjer kugličnog kotrljajućeg valjka Z-osovine je 63 mm (dužine rotacije 2.000 i 4.000 mm opcije za isporuku). Dužine tokarenja od 6.000 i 8.000 mm osiguravaju se pomoću servomotora preko ozubnice
- standardna izvedba sadrži direktan mjerni sustav za Z-osovinu kod dužina tokarenja od 6.000 i 8.000 mm (moguća je i isporuka kod 2.000 i 4.000 mm)
- jahač je opremljen integriranim istohodnim vrhom točkala, čime se smanjuju vibracije za vrijeme tvrdog tokarenja
- glavno vreteno s ležajevima visokog učinka
- ojačane i precizno izbrušene vodilice postelje
- pokretna i zakretna upravljačka ploča

## Standardna izvedba:

- SIEMENS 840 D SL Shop Turn manual
- AC-motori bez četkica
- prijenosno ručno kolo
- automatski mjenjač stupnjeva prijenosa koji se može programirati
- čelična ručica za brzu izmjenu alata vel. D2 (bez umetaka)
- pokretni zaštitni poklopac
- manualni jahač sa sigurnosnim prekidačem između jahača i klizača
- integrirani istohodni vrh točkala
- manualni jahač s napravom za povlačenje
- automatsko podmazivanje uzdužnih i poprečnih klizača kao i vreteništa
- transporter strugotina integriran u postelju stroja uključujući spremnik za skupljanje vode
- direktan mjerni sustav X-osovine
- direktan mjerni sustav Z-osovine kod dužine rotacije od 6.000 i 8.000 mm
- boje: RAL 7031 – sivoplava / 7044 siva / 1007 žuta

## Opcije za isporuku:

- istohodna lineta 50 – 400, 380 – 700 ili 680 – 1.000 mm
- nepokretna lineta 25 – 250 mm
- samocentrirajuće hidrauličke linete
- hidraulička ili pneumatska stezna zahvatna glava
- 8-struki alatni revolver bez ili s pogonskim alatima
- C-osovina u kombinaciji s pogonskim alatima
- 4-struki horizontalni alatni revolver
- direktan mjerni sustav Z-osovine za dužinu rotacije od 6.000 i 8.000 mm
- dodatni drugi pokretni poklopac
- drugi nos vretena na lijevoj strani stroja
- provrt vretena 220, 320, 360 ili 450 mm
- dvostruki T-utori straga na klizačima



pogled na upravljačku ploču

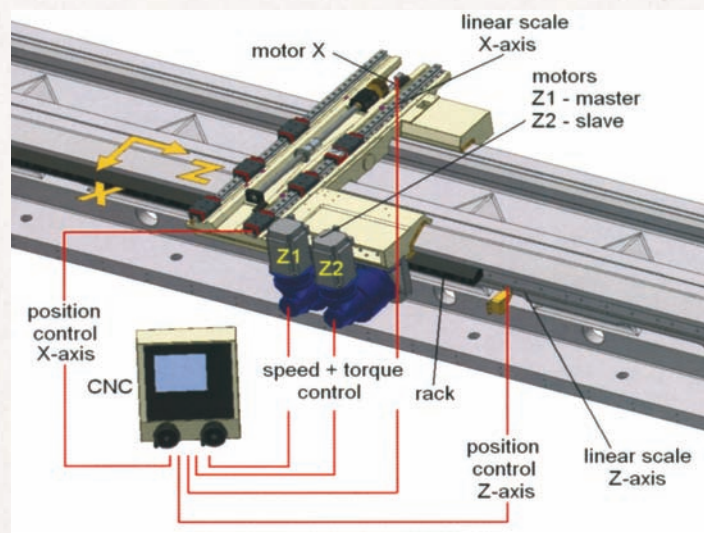


pogled na jahača

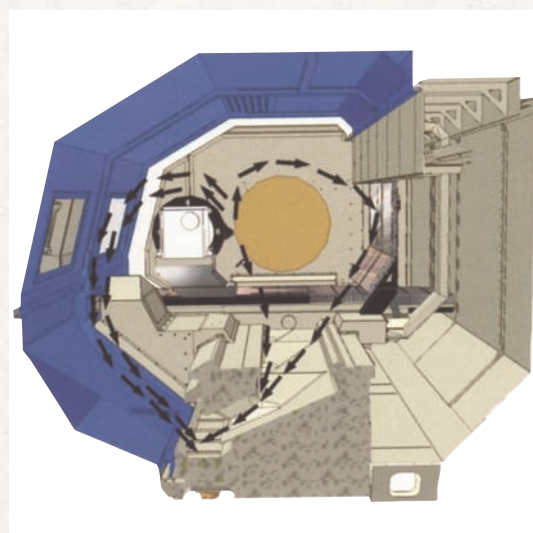


modeli: **TUR 1150 MN - TUR 1350 MN - TUR 1550 MN**

Tehnički podaci		TUR 1150 MN	TUR 1350 MN	TUR 1550 MN		
Radno područje	Razmak između šiljaka	2.000 – 4.000 – 6.000 – 8.000				
	Promjer rotacije iznad postelje	mm	1.150	1.350	1.550	
	Promjer rotacije iznad klizača	mm	700	900	1.100	
	Širina mosta	mm	580	580	580	
	Mak. težina izratka	Između šiljaka (bez linete)	kg	9.000	9.000	9.000
Mak. težina izratka	Između šiljaka (s 1 linetom)	kg	12.000	12.000	12.000	
	Između šiljaka (s 2 linete)	kg	15.000	15.000	15.000	
	U zahvatnoj glavi	kg	2.000	2.000	2.000	
	Postelja	širina postelje	mm	1.020	1.020	1.020
Postelja	visina postelje	mm	755	755	755	
	vretenište	Broj nizova broja okretaja	2	2	2	
vretenište	1. niz	min.-1	2 – 200	2 – 200	2 – 200	
	2. niz	min.-1	180 – 900	180 – 900	180 – 900	
	Glavni pogonski motor	kW	56,0	56,0	56,0	
	Provrst vretena	mm	140	140	140	
	Mak. zakretni moment vretena	Nm	8.250	8.250	8.250	
	Nos vretena	DIN 55026	A2 – 15	A2 – 15	A2 – 15	
	Provrst vretena	mm	140	140	140	
	Promjer prednjeg ležaja	mm	250	250	250	
	klizači	X-osovina (poprečno pokretanje klizača)	mm	650	750	775
			m		750	775
		Brzi hodovi Z-osovine	m / min.	8	8	8
		Brzi hodovi X-osovine	m / min.	10	10	10
Mak. posmična snaga u X-osovini		kN	25	25	25	
Mak. posmična snaga u Z-osovini 2+4m/6+8m		kN	35 / 28	35 / 28	35 / 28	
Kuglično navojno vreteno- Ø/X-osovina		mm	40	40	40	
Dužina klizača		mm	1.150	1.150	1.150	
Ručica za brzu izmjenu alata			D 2	D 2	D 2	
8-struka glava revolvera		DIN69880	VDI 60	VDI 60	VDI 60	
4-struki horizontalni alatni revolver		DIN69881	NG 40	NG 40	NG 40	
jahač		Promjer pinole	mm	200	200	200
		Pričvršćivanje konusa s ugrađenim istohodnim vrhom	Vel.	MT 6	MT 6	MT 6
		Zamah pinole	mm	150	150	150
Dimenzije stroja		Duljine				
	2.000 mm	mm	5.000	5.000	5.000	
	4.000 mm	mm	7.000	7.000	7.000	
	6.000 mm	mm	9.000	9.000	9.000	
	8.000 mm	mm	11.000	11.000	11.000	
	Širina stroja	mm	2.970	2.970	2.970	
	Visina stroja	mm	2.350	2.400	2.450	
Težina stroja	razmak između šiljaka 2.000 mm	kg	16.500	17.300	18.100	
	razmak između šiljaka 4.000 mm	kg	19.000	19.800	20.600	
	razmak između šiljaka 6.000 mm	kg	21.500	22.300	23.100	
	razmak između šiljaka 8.000 mm	kg	24.000	24.800	25.600	



pogonski sustav



protok strugotina