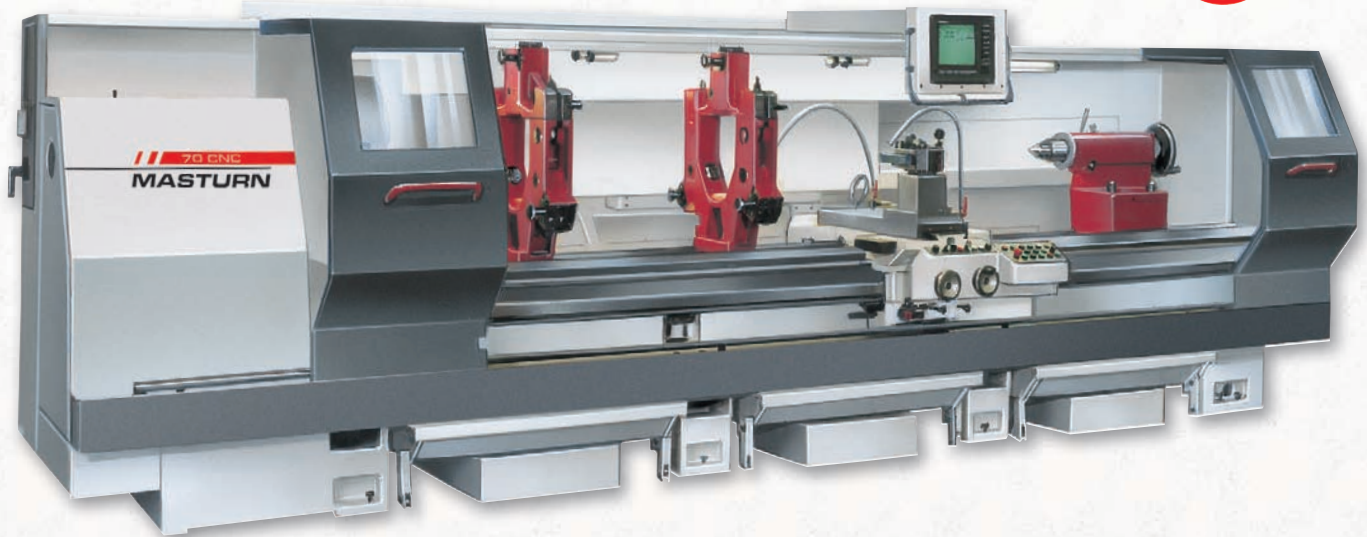


model: **MASTURN 70 CNC**



Ovaj je model stroja namijenjen za precizne tokarske radove, osobito za izradu ojedinačenih dijelova i malih serija.

Operacija glavne obrade obuhvaća tokarenje zahtjevnih uzdužnih, planskih i unutrašnjih površina, kao i cilindrično, kuglično, unutrašnje i vanjsko narezivanje navoja.

Strojevi odgovaraju standardima alatnih strojeva prema DIN 8605.

#### u slijedećoj izvedbi:

- upravljački sustav Heidenhain Manualplus 41110
- osvijetljenje radnog prostora
- čvrsti šiljci MK 6
- redukcijски tuljaci u vretenu metrički 112/132 MK 6
- zahvatna ploča
- površine vodilica klizača obložene s TURCITE
- pokrivne ploče radnog prostora
- hlađenje alata
- posuda za strugotine
- set poslužnog alata
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba



Tehnički podaci				
<b>Model: MASTURN 70 CNC</b>	<b>2.000</b>	<b>3.000</b>	<b>4.500</b>	
<b>Promjer rotacije iznad postelje</b>	<b>820</b>			<b>mm</b>
Promjer rotacije iznad poprečnog klizača (suporta)	530			mm
Mak. konačni Ø ručice za brzu izmjenu alata D1	530			mm
Mak. konačni Ø alatnog revolvera	430			mm
Mak. konačna dužina 3-B-vrha stezne glave	<b>2.000</b>	<b>3.000</b>	<b>4.500</b>	mm
Mak. težina vrha stezne glave kod 250 min <sup>-1</sup>	<b>1.500</b> <b>(2.500*)</b>	<b>1.500</b> <b>(2.500*)</b>	<b>2.500</b>	kg
Mak. težina izratka slobodno kod 250 min <sup>-1</sup>	<b>750 / 200</b>	<b>750 / 200</b>	<b>850 / 200</b>	kg / mm
<b>Radno vreteno</b>				
Nos vretena DIN 55027	11			Vel.
Provrt vretena	<b>106 (128*)</b>	<b>106 (128*)</b>	<b>128</b>	mm
Konus vretena	6			MK
Ležaj vretena unutarnji/vanjski	<b>150 / 210</b> <b>(170 / 230*)</b>	<b>150 / 210</b> <b>(170 / 230*)</b>	<b>170 / 230</b>	mm
<b>Glavni pogon</b>				
Pogonska snaga	<b>22 (28*)</b>	<b>22 (28*)</b>	<b>28</b>	kW
Automatski prijenosnik	2			stupnjevi
Područje broja okretaja vretena	<b>0 – 1.800</b>			min <sup>-1</sup>
Područje broja okretaja vretena – 1. stupanj	<b>0 – 400</b>	<b>0 – 400</b>	<b>0 – 450</b>	min <sup>-1</sup>
Područje broja okretaja vretena – 2. stupanj	<b>20 – 1.800</b>	<b>20 – 1.800</b>	<b>20 – 1.800</b>	min <sup>-1</sup>
Mak. zakretni moment u vretenu – 1. stupanj	<b>2.500</b> <b>(3.000*)</b>	<b>2.500</b> <b>(3.000*)</b>	<b>3.000</b>	Nm
Mak. zakretni moment u vretenu – 2. stupanj	<b>430</b>	<b>430</b>	<b>540</b>	Nm
<b>Osovina X</b>				
Mak. procesni put	360			mm
Brzi hod	10.000			mm.min <sup>-1</sup>
Kuglični vijak – promjer/korak navoja	32 / 5			mm
Mak. posmična snaga	10.000			N
<b>Osovina Z</b>				
Mak. procesni put	<b>2.000</b>	<b>3.000</b>	<b>4.500</b>	mm
Brzi hod	10.000			mm.min <sup>-1</sup>
Kuglični vijak – promjer/korak navoja	50 / 10			mm
Mak. posmična snaga	20.000			N
<b>Ručica za izmjenu alata</b>				
ručica za brzu izmjenu alata	D 1			tip
Mak. poprečni Promjer čelika	40 × 40			mm
8-struki alatni revolver	40			VDI
Mak. poprečni Promjer čelika	25 × 25			mm
<b>Jahač</b>				
Promjer pinole	115			mm
Zamah pinole	225			mm
Unutarnji konus u pinoli - Morseov	6			MK
<b>Dimenzije stroja</b>				
Duljina × dubina	<b>4.000 × 1.800</b>	<b>5.000 × 1.800</b>	<b>6.500 × 1.800</b>	mm
Visina	1.860			mm
Težina stroja	<b>4.900</b>	<b>5.300</b>	<b>6.500</b>	kg

\* vrijednosti su samo za provrt vretena Ø 128 mm