

Tokarski strojevi (tokarilice) s elektroničkim upravljanjem



model: **MASTURN 550 CNC**

Tehnički podaci

Model: MASTURN 550 CNC	800	1500	
Promjer rotacije iznad postelje	550	550	mm
Promjer rotacije iznad poprečnog klizača (suporta)	350	350	mm
Mak. konačni Ø ručice za brzu izmjenu alata C	504	504	mm
Mak. konačni Ø alatnog revolvera	422	422	mm
Razmak između šiljaka	840	1.540	mm
Mak. masa izratka vrh stezne glave (kod 400 min. ⁻¹)	600	600	kg
Mak. masa izratka Slobodno / težište (kod 400 min. ⁻¹)	300	175	kg
Radno vreteno			
Nos vretena DIN 55027	8	8	Vel.
Provrt vretena	82	82	mm
Konus vretena - metrički	90	90	
Ležaj vretena unutarnji/vanjski	120 / 180	120 / 180	mm
Glavni pogon			
Pogonska snaga (automatski 2-stupanjski prijenos)	17	17	kW
Broj okretaja vretena	0 - 3.000	0 - 3.000	min. ⁻¹
Područje broja okretaja vretena – 1. stupanj	0 - 600	0 - 600	min. ⁻¹
Područje broja okretaja vretena – 2. stupanj	20 - 3.000	20 - 3.000	min. ⁻¹
Mak. zakretni moment u vretenu – 1. stupanj	1.620	1.620	Nm
Mak. zakretni moment u vretenu – 2. stupanj	295	295	Nm
Osovina X			
Mak. procesni put	285	285	mm
Brzi hod	10.000	10.000	mm/min.
Kuglični vijak – promjer/korak navoja	25 / 5	25 / 5	mm
Mak. posmična snaga	5.000	5.000	N
Osovina Z			
Mak. procesni put	890	1.590	mm
Brzi hod	10.000	10.000	mm/min.
Kuglični vijak – promjer/korak navoja	40 / 5	40 / 5	mm
Mak. posmična snaga	10.000	10.000	N
Ručica za izmjenu alata			
Glava ručice za brzu izmjenu alata tip C – mak. poprečni Promjer čelika	32 × 32	32 × 32	mm
8-struki alatni revolver – VDI 30 Mak. poprečni Promjer čelika	20 × 20	20 × 20	mm
Jahač			
Promjer pinole	90	90	mm
Zamah pinole	160	160	mm
Unutarnji konus u pinoli - Morseov	5	5	MK
Dimenzije stroja			
Duljina × dubina	2.538 × 1.920	3.238 × 1.920	mm
Duljina × dubina s transporterom za strugotine	4.026 × 1.920	4.906 × 1.920	mm
Visina	1.755	1.755	mm
Težina stroja	2.800	3.050	kg



Ovaj je model stroja namijenjen za precizne tokarske radove, osobito za izradu pojedinačnih dijelova i malih serija.

Operacija glavne obrade obuhvaća tokarenje zahtjevnih uzdužnih, planskih i unutrašnjih površina, kao i cilindrično, kuglično, unutrašnje i vanjsko narezivanje navoja.

Strojevi odgovaraju standardima alatnih strojeva prema DIN 8605.

standardna izvedba:

- upravljački sustav Heidenhain Manualplus 41110
- osvjetljenje radnog prostora
- čvrsti šiljci MK 5
- redukcijski tuljak u vretenu metrički 90 / MK 5
- zahvatna ploča
- površine vodilica klizača obložene s TURCITE
- pokrivne ploče radnog prostora
- hlađenje alata
- posuda za strugotine
- set poslužnog alata
- tehnička dokumentacija
- CE-izvedba