

model: **TAURUS 260**



The logo for Pinacho, featuring three red triangles above the word "Pinacho" in a red, stylized font, all enclosed in a red rectangular border.



## Posebne karakteristike:

Ojačane i izbrušene (400-450 HB) vodilice za klizače i postelju stroja osiguravaju dug vijek trajanja, te omogućavaju pokrete velike brzine.

Specijalna konstrukcija vreteništa brine se za tihi rad, visoka stopa skidanja strugotina, i izvrstan rezultat, i u pogledu površine izratka.

Inovativan, napredan automatski sustav izmjene broja okretaja.

Glavno vreteno je neuobičajeno stabilno. Visoko precizni kuglični ležajevi s kutnim dodirnom su trajno prednapeti i podmazani, te na taj način osiguravaju ekstremno točnu rotaciju.

Ojačano i izbrušeno kuglično rotacijsko vreteno kako na X-osovini tako i na Z-osovini osigurava dug vijek trajanja i visok stupanj točnosti.

Kombinacija velike brzine vretena i klizača omogućavaju korištenje prednosti najnovijih tehničkih dostignuća u strojarstvu.

Zahvaljujući ergonomskom obliku ručnog kola za manualni pogon strojem se može rukovati slično kao i s tradicionalnim tokarilicama.

Glavno vreteno i osovine pokreće izmjenični motor bez održavanja.

Klizišta se automatski podmazuju.

Tokarilica je potpuno obložena, što dopušta visok stupanj skidanja strugotina.

Moderna i dobro promišljena konstrukcija stroja kombinira sigurnost s komforom i dopušta slobodan i lak pristup svim dijelovima stroja.

Stroj je tako konstruiran da odgovara važećim CE-normama.

## Opis upravljačkog sustava FAGOR 8055 TC

### Prednosti:

Rukovanje strojem je intuitivno jednostavno. Čak i najkompleksnijim dijelovima može se rukovati minimalnim znanjem o programima. Vrijeme pripreme je minimalizirano. Velika memorija za pohranjivanje korisničkih programa. Konstantna brzina rezanja.

### Ručni pogon:

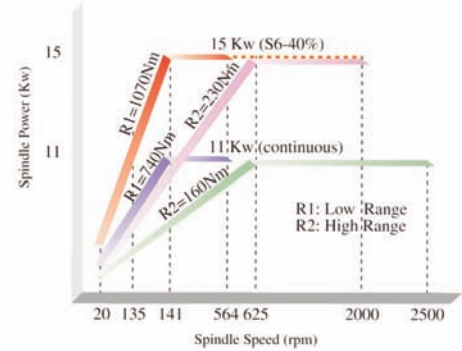
Rad s ručnim kotačima. Rukovanje je isto tako jednostavno kao i kod tradicionalnih tokarilica. Isključivanje ručnih kola moguće je provesti prema zahtjevima svakog pojedinačnog radnog procesa.

### Automatski pogon:

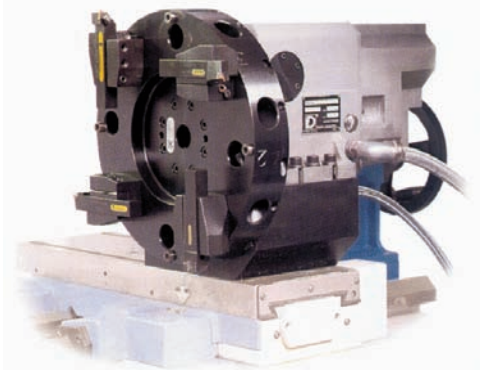
Tako je konstruiran da se može prilagoditi tradicionalnim tokarskim tehnikama. Raspoloživost radnih upravljačkih jedinica za sve vrste tokarskih procesa. Potpuno i vrlo razvijeno ISO-programiranje. Bazirajući se na geometriji gotovog izratka profil-editor automatski izrađuje programe za obradu.

### Grafika:

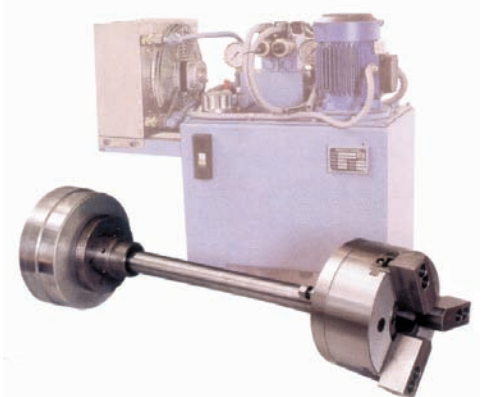
- Simulacija obrade sa solid-grafikom i grafikom putanje procesa
- izbor najrazličitijih funkcija displeja kao i funkcije zumiranja kako bi se pobliže mogao proučiti željeni dio izratka
- prikaz monitora u boji



dijagram snage



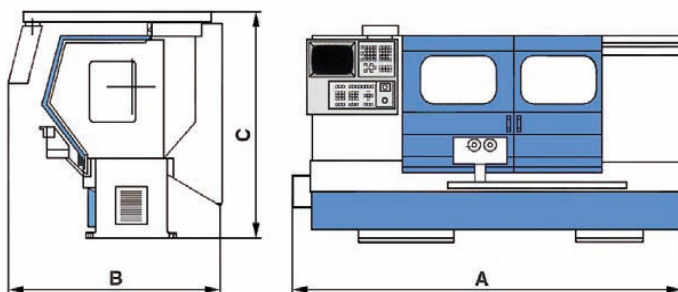
automatski osmerostruki revolver (opcija)



automatski osmerostruki revolver (opcija)

### Tehnički podaci:

Visina šiljka	260	mm
Razmak između šiljaka	1.500	mm
Isporučive dužine okretanja	1.000 – 1.500 – 2.000	mm
Rotacijski Ø iznad postelje	530	mm
Rotacijski Ø iznad uzdužnog klizača	475	mm
Rotacijski Ø iznad poprečnog klizača	315	mm
Širina postelje	350	mm
Provrt vretena	80	mm
Pričvršćivanje vretena DIN 55027	8	Vel.
Konus u glavnom vretenu	5	MK
Kontinuiran broj okretaja vretena preko dva pogonska stupnja, koja se automatski uključuju, uklj. konstantnu brzinu rezanja	0 - 564 564 - 2.500	(1. stupanj) (2. stupanj)
Pomaci	0 – 7.000	mm/min.
Brzi hod Z, X-osovina	10	m/min.
Promjer pinole	72	mm
Putanja pinole	180	mm
Konus u pinoli	5	MK
Snaga glavnog motora	11,0	kW
Posmična snaga uzdužno	8.934	N
Posmična snaga poprečno	4.410	N
Snaga motora pumpe	0,57	kW
Težina stroja	3.095	kg
A	3.970	mm
B	1.720	mm
C	1.820	mm



### Standardna oprema:

- potpuno zaštićen stroj i spremnik za strugotine
- uređaj za rashladno sredstvo
- automatsko podmazivanje klizišta
- konstantna brzina rezanja uključujući i automatsku prilagodbu broja okretaja
- elektronično ručno kolo za X- i Z-osovinu
- monitor u boji
- osvijetljenje radnog prostora
- redukcijski tuljak za glavno vreteno
- klizači alata
- priručnik