

model: **MUSTANG 200 DD**



Posebne karakteristike:

Ojačane i izbrušene (400-450 HB) vodilice za klizače i postelju stroja osiguravaju dug vijek trajanja, te omogućavaju pokrete velike brzine.

Specijalna konstrukcija vreteništa brine se za tihi rad, visok stupanj skidanja strugotina, i izvrstan rezultat, i u pogledu površine izratka.

Glavno vreteno je neuobičajeno stabilno. Visoko precizni kuglični ležajevi s kutnim dodirrom su trajno prednapeti i podmazani, te na taj način osiguravaju ekstremno točnu rotaciju.

Ojačano i izbrušeno kuglično rotacijsko vreteno kako na X-osovini tako i na Z-osovini osigurava dug vijek trajanja i visok stupanj točnosti.

Kombinacija velike brzine vretena i klizača omogućavaju korištenje prednosti najnovijih tehničkih dostignuća u strojarstvu.

Zahvaljujući ergonomskom obliku ručnog kola za manualni pogon strojem se može rukovati slično kao i s tradicionalnim tokarilicama.

Glavno vreteno i osovine pokreće izmjenični motor bez održavanja.

Klizišta se automatski podmazuju.

Tokarilica je potpuno obložena, što dopušta visoku stopu skidanja strugotina.

Moderna i dobro promišljena konstrukcija stroja kombinira sigurnost s komforom i dopušta slobodan i lak pristup svim dijelovima stroja.

Stroj je tako konstruiran da odgovara važećim CE-normama.

Opis upravljačkog sustava FAGOR 8055 TC

Prednosti:

Rukovanje strojem je intuitivno jednostavno. Čak i najkompleksnijim dijelovima može se rukovati minimalnim znanjem o programima. Vrijeme pripreme je minimalizirano. Velika memorija za pohranjivanje korisničkih programa. Konstantna brzina rezanja.

Ručni pogon:

Rad s ručnim kotačima. Rukovanje je isto tako jednostavno kao i kod tradicionalnih tokarilica. Isključivanje ručnih kola moguće je provesti prema zahtjevima svakog pojedinačnog radnog procesa.

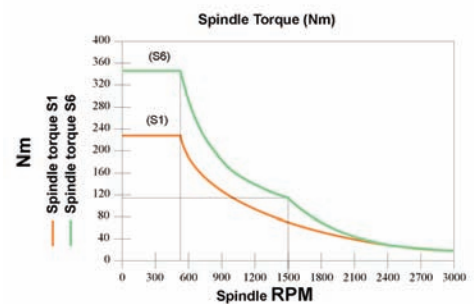
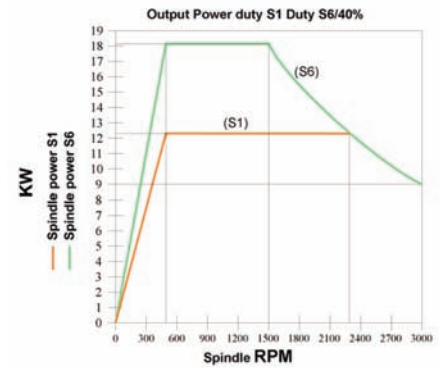
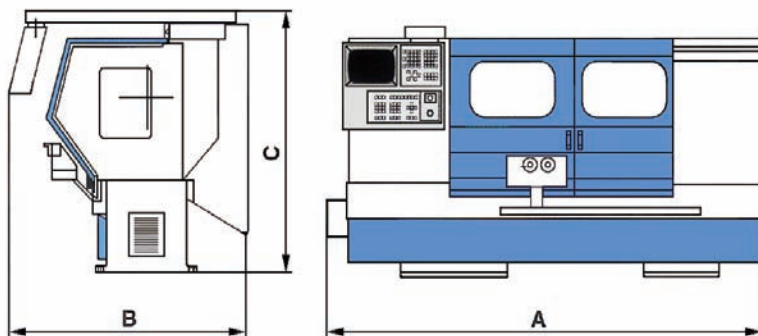
Automatski pogon:

Tako je konstruiran da se može prilagoditi tradicionalnim tokarskim tehnikama. Raspoloživost radnih upravljačkih jedinica za sve vrste tokarskih procesa. Potpuno i vrlo razvijeno ISO-programiranje. Bazirajući se na geometriji gotovog izratka profil-editor automatski izrađuje programe za obradu.

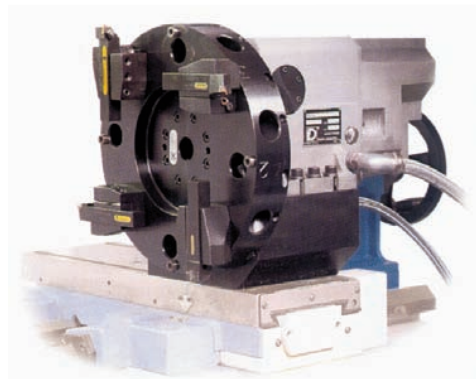
Grafika:

- Simulacija obrade sa solid -grafikom i grafikom putanje procesa
- izbor najrazličitijih funkcija displeja kao i funkcije zumiranja kako bi se približe mogao proučiti željeni dio izratka.
- prikaz monitora u boji

Tehnički podaci		
Visina šiljka	200	mm
Razmak između šiljaka	1.000	mm
Rotacijski Ø iznad postelje	400	mm
Rotacijski Ø iznad uzdužnog klizača	370	mm
Rotacijski Ø iznad poprečnog klizača	210	mm
Širina postelje	300	mm
Provrt vretena	65	mm
Pričvršćivanje vretena	B 5,9/6 - A2	ASA/KK
Konus u glavnom vretenu	5	MK
Kontinuiran broj okretaja vretena uklj. konstantnu brzinu rezanja	0 – 3.000	
Pomaci Z, X	0 – 7.000	mm/min.
Brzi hod Z, X	10	m/min.
Promjer pinole	58	mm
Putanja pinole	220	mm
Konus u pinoli	5	MK
Posmična snaga uzdužno	9.047	N
Posmična snaga poprečno	4.524	N
Snaga motora vretena 100%	12,0	kW
Snaga motora pumpe	0,57	kW
Težina stroja	2.180	kg
A	2.760	mm
B	1.875	mm
C	1.820	mm



dijagrami snage



automatski osmerostruki revolver (opcija)

Standardna oprema:

- potpuno zaštićen stroj i posuda za strugotine
- uređaj za rashladno sredstvo
- automatsko podmazivanje klizišta
- konstantna brzina rezanja uključujući i automatsku prilagodbu broja okretaja
- elektronično ručno kolo za X- i Z-osovinu
- monitor u boji
- osvjetljenje radnog prostora
- redukcijski tuljak za glavno vreteno
- klizači alata
- priručnik