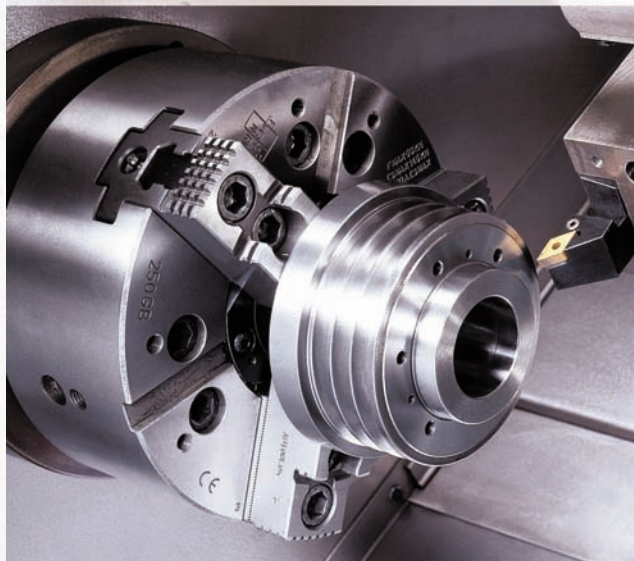


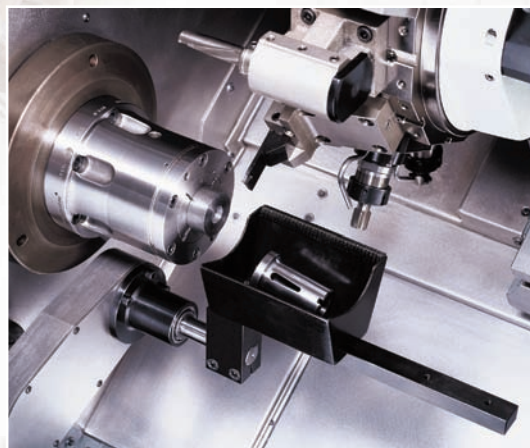


## B 1200



### IZBOR VARIJANTI STROJEVA

- B 1200** Osnovni stroj s 12-strukim revolverom i jahačem
- B 1200 M** s 12-strukim revolverom i pogonskim alatima, C-osovinom na glavnom vretenu, jahačem
- B 1200 Y** s 12-strukim revolverom i pogonskim alatima, C-osovinom na glavnom i vretenu, Y-osovinom, jahačem



### Tehnički podaci

Mak. Ø tokarenja kod obrade šipki	93 (100)	mm
Mak. Ø tokarenja	490	mm
Mak. Promjer rotacije	700	mm
Mak. dužina tokarenja	1.315	mm
Kontinuirani broj okretaja – glavno vreteno	40 – 2.800	Ok./min
Mak. stezna zahvatna glava na glavnom vretenu	315	Ø mm
Snaga motora (50%)	22 (30)	kW
Broj stanica alata	12 (sve pogonske)	
Pričvršćivanje pinole	5	MK
Težina stroja s transporterom strugotina	7.100	kg
Dimenzije stroja (D×Š×V)	5.100 × 2.000 × 2.100	mm



Jak, stabilan i precizan CNC- univerzalan tokarski stroj razvijen je za tvrde obrade s procesnom putanjom Z-osovine od 1315 mm i velikom propusnošću vretenu. Prikladan je za obradu dugih vratila i pribidnica s promjerom do 490 mm.

