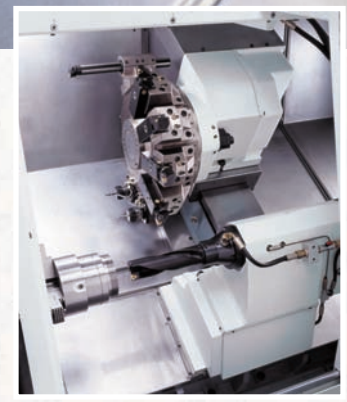
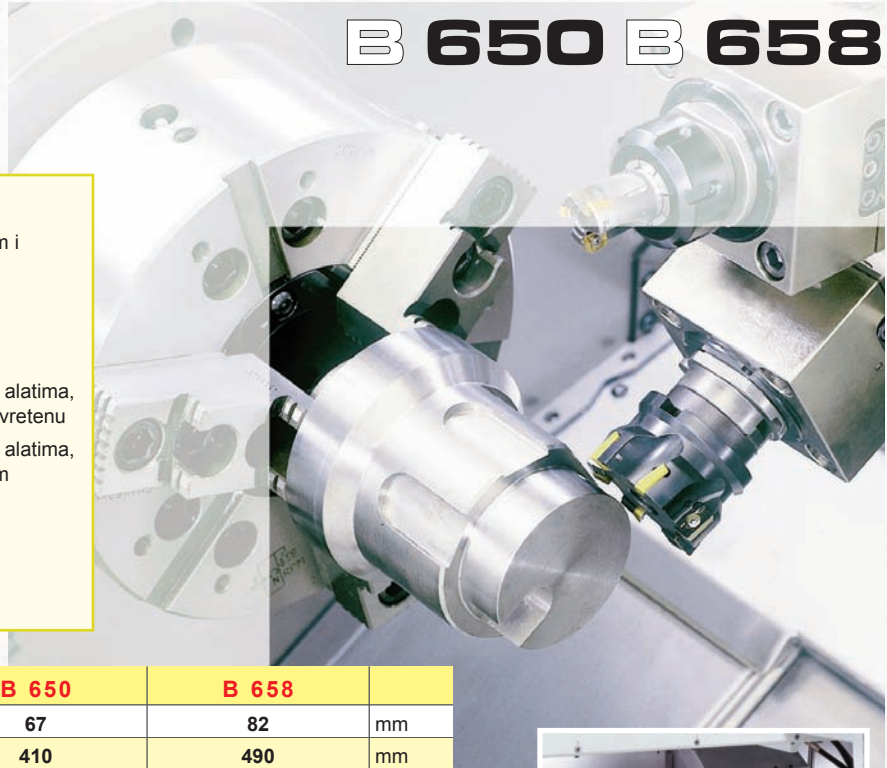




B 650 B 658

IZBOR VARIJANTI STROJEVA

- B 650 - B 658** Osnovni stroj s 12-strukim revolverom i jahačem
- B 650 - B 658 M** s 12-strukim revolverom i pogonskim alatima, C-osovinom na glavnom vretenu, jahačem
- B 650 - B 658 SM** s 12-strukim revolverom i pogonskim alatima, C-osovinom na glavnom i dodatnom vretenu
- B 650 - B 658 Y** s 12-strukim revolverom i pogonskim alatima, Y-osovinom, C-osovinom na glavnom vretenu, jahačem
- B 650 - B 658 YS** 12-strukim revolver, sve stanice su pogonske, C-osovina na glavnom i dodatnom vretenu Y-osovina



Tehnički podaci	B 650	B 658	
Mak. Ø tokarenja kod obrade šipki	67	82	mm
Mak. Ø tokarenja kod radova sa zahvatnom glavom	410	490	mm
Mak. dužina tokarenja	670	670	mm
Procesna putanja Y-osovine	110 (+60 / -50)	110 (+60 / -50)	mm
Kontinuirani broj okretaja – glavno vreteno	40 – 4.000	40 – 3.500	Ok./min
Mak. stezna zahvatna glava na glavnom vretenu	250	315	Ø mm
Snaga motora (50%)	11 (15)	15 (22)	kW
Kontinuirani broj okretaja – dodatno vreteno	40 – 4.000	40 – 4.000	U/min
Mak. stezna zahvatna glava na dodatnom vretenu	210	210	Ø mm
Snaga motora na dodatnom vretenu (50%)	15 (18)	15 (18)	kW
Broj stanica alata	12 (alle angetrieben)		
Težina stroja s transporterom strugotina	6.350	6.450	kg
Dimenzije stroja (DxŠxV)	4.450×1.900×2.100	4.450×1.900×2.100	mm



B 650 – B 658 CNC tokarski strojevi predstavljaju zadnju razvijenu Biglia-proizvodnu seriju. Zahvaljujući ovoj seriji Biglia postiže nove ciljeve u pogledu produktivnosti, ekonomičnosti, kvaliteti i preciznosti.

Veće brzine postižu se zahvaljujući novim tipovima vretena s većim brojem okretaja.

Veća točnost postiže se zahvaljujući termičkoj stabilizaciji izvora topline (vretena, hidraulički agregat i rasklopni ormar)

Veća produktivnost postiže se zahvaljujući brzem revolveru (vrijeme okreta je drastično reducirano na 0,10 sek.), osovinama s većim ubrzanjem i **novim motornim vretenima s elektroničkim stupnjevima prijenosa na glavnim vretenima.**